

1986 - 2016



TRINTA  
ANOS

SEMINÁRIO  
COMEMORATIVO



Adalberto  
Campos Fernandes



António Correia  
de Campos



Carlos  
Gouveia Pinto



Céu  
Mateus



Henrique  
Luz Rodrigues



João  
Pereira



João  
Pinto Antunes



Pedro  
Pita Barros



Lara  
Noronha Ferreira

**11 DE NOVEMBRO 2016, DAS 14H ÀS 17H30**

**SALÃO NOBRE DA ESCOLA NACIONAL DE SAÚDE PÚBLICA**

**Entrada livre mediante inscrição prévia**

até ao dia 4 de novembro de 2016 através do e-mail [apes@apes.pt](mailto:apes@apes.pt)

## **SEMINÁRIO COMEMORATIVO DOS 30 ANOS DA ASSOCIAÇÃO PORTUGUESA DE ECONOMIA DA SAÚDE**

**11 DE NOVEMBRO 2016**

### **PROGRAMA**

**14h00: SESSÃO DE ABERTURA**

Professora Doutora Lara Noronha Ferreira  
*Presidente da Associação Portuguesa de Economia da Saúde*  
Professor Doutor João Pereira  
*Diretor da Escola Nacional de Saúde Pública*

**14h15: A HISTÓRIA DA ASSOCIAÇÃO  
PORTUGUESA DE ECONOMIA DA SAÚDE**

(mesa redonda)  
Professor Doutor António Correia de Campos  
Professor Doutor Carlos Gouveia Pinto  
Professora Doutora Céu Mateus  
Professor Doutor João Pereira  
Professor Doutor Pedro Pita Barros

**15h15: COFFEE-BREAK**

**15h45: A IMPORTÂNCIA DA ECONOMIA E GESTÃO  
DA SAÚDE NO CONTEXTO ATUAL**

Professor Doutor Henrique Luz Rodrigues  
*Presidente do Conselho Diretivo do INFARMED*  
Doutor Jorge Pinto Antunes  
*Direção-Geral da Saúde e Segurança dos Alimentos  
da Comissão Europeia*

**16h30: O FUTURO DA ECONOMIA DA SAÚDE  
E DA ASSOCIAÇÃO: A VISÃO DOS JOVENS**

Dra. Ana Moura  
Dra Francisca Lopes  
Dr. Luís Sá

**17h00: SESSÃO DE ENCERRAMENTO**

S. Ex.<sup>ª</sup>. o Senhor Ministro da Saúde,  
Professor Doutor Adalberto Campos Fernandes

**17h20: COMEMORAÇÃO**

Espumante e bolo de aniversário